



Ricardo Alcalá Jiménez, egresado de la carrera de Ingeniería Industrial y de Sistemas del Tecnológico de Monterrey en 1993, ha sido galardonado con el **Premio al Mérito EXATEC 2026 en campus Aguascalientes**.

Este premio se otorga a personas egresadas del Tec para **reconocer su trayectoria y contribución** en distintos ámbitos profesionales y sociales.

El galardonado fue elegido por su labor en su empresa textil Laprotex, **su contribución al bienestar social de sus colaboradores y su compromiso con el medio ambiente**.

Laprotex es una **planta textil especializada en tejido de punto rectilíneo**, enfocada en la fabricación de textiles técnicos utilizados en sectores como el deportivo, médico, militar y aeronáutico.

*“El **esfuerzo y la ética son la base de todo**, no hay medias tintas, o eres ético o no lo eres. Significa **hacer negocios correctos**, cuidar el entorno y lograr que las personas crezcan contigo”,* comentó.



Desarrollo y consolidación en la industria textil

En 1988, mientras estudiaba, se mudó a San Luis Potosí **para iniciar un taller textil familiar** junto a su padre.

Durante cinco años vivió dentro de la fábrica, adaptando un cuarto junto a las máquinas para estudiar y trabajar simultáneamente.

*“Cuando algo te apasiona, no debes elegir tu trabajo solo por el dinero, sino por **las posibilidades de desarrollo y la satisfacción** que te puede dar”, destacó.*

Mencionó que esta inmersión en el taller le permitió **posicionar a Laprotex como un referente de calidad**, lo que en 1995 la llevó a convertirse en la primera empresa textil en México en obtener la certificación de calidad ISO 9001.

“Nada cambia el esfuerzo ni sustituye la ética, el crecimiento verdadero es el que se construye todos los días, haciendo lo correcto”.

*“Contamos con la certificación ISO 14001 en materia ambiental, con la ISO 45001 en salud y seguridad y tenemos el distintivo de Industria Limpia nivel 2, siendo la **única empresa textil en México en obtenerlo.***

*“Además, contamos con el estándar europeo OEKO-TEX clase 1, que **garantiza que cada textil que producimos es seguro** para cualquier persona, desde un bebé hasta un adulto mayor”, recalcó.*

Alcalá destacó que Laprotex mantiene **prácticas enfocadas en el cuidado del medioambiente**, como la implementación de un sistema de drenaje seco que permite reutilizar el 100 % del agua, sin descargarla al sistema de drenaje.

*“Toda **nuestra energía proviene de paneles solares**, fuimos pioneros en su implementación hace más de 15 años, cuando todavía no era una práctica tan común y actualmente contamos con 1,600 paneles en toda la planta”, comentó.*

Para el galardonado, **el éxito también se refleja en el bienestar de su equipo**, mencionó que: *“Laprotex destaca por integrar a refugiados de otros países y personas con capacidades diferentes a su fuerza laboral, además de fomentar la educación y la cultura”.*

*“Tenemos **un club de lectura para los trabajadores y sus hijos**, antes no lográbamos que leyeran un libro al año y ahora el promedio es de más de 20 libros al año por trabajador”, explicó.*

Asimismo, la empresa **ha impulsado que sus colaboradores completen su educación primaria, secundaria y preparatoria**, generando una fidelidad que Alcalá considera invaluable.

*“Nada cambia el esfuerzo ni sustituye la ética, **el crecimiento verdadero es el que se construye todos los días**, haciendo lo correcto, aunque el camino sea más lento”, concluyó.*

SEGURO QUERRÁS LEER ESTO:

Y TAMBIÉN: